



KARTA TECHNICZNA
PROTOVIL R 94

Wersja nr: 1
Data utworzenia: 23.10.2018
Data weryfikacji: –
Strona: 1 z 2

PROTOVIL R 94 jest produktem wodorozcieńczalnym na bazie polioctanu winylu do klejenia drewna twardego (np. bukowe, klonowe, itp.) stosowanego między innymi w produkcji krzesel. Szybko wiąże, a spoina wykazuje wysoką wytrzymałość na ścinanie i odporność na pękanie. Stosowne certyfikaty są udostępniane na żądanie.

Zastosowanie:

- krzesła
- stoły
- biurka
- inne meble

Właściwości chemiczno-fizyczne oraz optymalne warunki zastosowania:

- baza: dyspersja polioctanu winylu
- kolor: biały, po wyschnięciu przezroczysty
- temperatura tworzenia filmu: > +4°C (wartość teoretyczna)
- lepkość w 20°C: 22 000 ± 4 000 mPas
(pomiar: RVT Brookfield, R6, 20 rpm)
- gęstość w 20°C: 1,1 ± 0,1 kg/l
- rozcieńczenie: klej nie wymaga rozcieńczania, ewentualne rozcieńczenie może obniżyć właściwości wiążące
- wymagana ilość kleju: 120 – 180g/m²
- temperatura pracy i materiału: ≥ 20°C
- wilgotność drewna: 8 – 12%
- wilgotność względna powietrza (RH): 50 – 70%
- czas otwarty (open time) w 20°C: 5 minut
- czas do uzyskania ostatecznej wytrzymałości spoiny w 20° i 55% RH.: 12 h
- maszyna aplikująca: powlekarka
- sposób czyszczenia maszyn: za pomocą gorącej wody
- wymagana siła nacisku podczas klejenia: 3 – 5 kg/cm²
- zagrożenie: brak



**KARTA TECHNICZNA
PROTOVIL R 94**

Wersja nr: 1
Data utworzenia: 23.10.2018
Data weryfikacji: –
Strona: 2 z 2

Przykładowe czasy wiązania, przy 10% wilgotności drewna i sile nacisku 4 kg/cm²:

Klejone materiały	Temperatura (°C)	Czas wiązania
twarde drewno – twarde drewno	20	30 – 40 min
twarde drewno – twarde drewno	70	8 – 10 min
przy wysokiej częstotliwości	/	40 – 60 s
operacje montażowe	20	10 – 15 min
operacje montażowe	Powierzchnia wstępnie ogrzana	5 – 10 min

Wskazówki dotyczące stosowania:

- Produkt rozprowadzać równomiernie za pomocą specjalnych urządzeń, na jedną z klejonych powierzchni; upewnić się, że klejone powierzchnie są oczyszczone.
- Podczas klejenia drewna twardego zaleca się aplikację kleju na obie klejone powierzchnie.
- Jakość spoiny zależy w dużej mierze od właściwości klejonych powierzchni, głównie od właściwości absorpcyjnych.
- Materiały o nierównej grubości mogą wymagać innej ilości kleju.
- Klej nie zmienia koloru klejonego drewna, jednakże należy unikać kontaktu z materiałami i pojemnikami rdzewiejącymi, gdyż może to spowodować zmianę koloru drewna klejonego.
- Zapewnić odpowiednią siłę nacisku sklejanym powierzchniom, powierzchnie te muszą do siebie pasować i być gładkie.
- Klej należy przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku, aby zapobiec gęstnieniu na powierzchni.

Okres przydatności do użycia: 12 miesięcy od daty produkcji.

Chronić przed mrozem. Przechowywać w temperaturze min +10°C

Karta charakterystyki produktu jest dostępna na żądanie.

Powyższe informacje zostały opracowane w oparciu o bieżący stan wiedzy i doświadczeń. Nie stanowią jednak gwarancji własności produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za straty wynikające bezpośrednio lub pośrednio ze stosowania powyższej interpretacji przepisów lub instrukcji.

Opisany produkt może wymagać dodatkowych testów, w zależności od użytych produktów lub technik.

Należy sprawdzić, czy nie zostało naruszone prawo patentowe.

<http://www.877line.pl/collanticoncorde/>